数据手册

*2018 年版 [碳粉市场总览] *

『开始面临环境问题的碳 粉行业将何去何从』

=能源之星3.0 版能否阻挡(欧洲)氧化钛的规制?=



富士施乐「Iridesse Production Press」 业界首家采用金/银碳粉打样印刷法创造出金属质感色彩







售后市场有明显的扩大彩色碳粉的倾向



2018年10月 中·日·美·欧市场调查 **数据供应股份有限公司**



〈调查概要〉

I. 调查标题

数据手册 *2018 年版 [碳粉市场总览] * 『开始面临环境问题的碳粉行业将何去何从』

=能源之星 3.0 版能否阻挡(欧洲)氧化钛的规制?=

数据手册是本公司将生产商(经销商)的销售状况整理成能够一目了然的简易版本的市场营销资料(607页),每份报告都设定在5万日元(450美元),价格低廉且实用。

Ⅱ. 调查目的

复印机、打印机的硬件行业正在加速进行全球性大规模的重组。虽然收购利盟的纳思达(中国)公司的实力越来越强,与此同时富士施乐与施乐(美国)的整合因受到股东主张的影响,其发展方向却是混乱的。此外,作为主要用于办公的用纸输出量正在不断减少的趋势也成为了现实问题,并且办公设备行业的业务规模将在今后逐渐下降这样的普遍观点中,由于对硬件的开发逐渐开始放缓,与其相对应的碳粉的开发也似乎出现了类似的倾向。然而,碳粉行业现在正面临着新的环境问题。这是用在碳粉上的"氧化钛"的使用限制问题,是当它不能使用时,其替代材料的问题。一些大型生产厂商,已经开始出现不使用氧化钛作为生产新型碳粉的材料。

而且,预计将于 2019 年生效的**能源之星 3.0 版将比预期草案内容更加严格**,因此**在应对环境问题上已迫在眉睫**。据说,超过一半的硬件热源是"定影系统",但低温定影碳粉的开发会进展到何种程度?相反,如果过于低温,则在流通阶段就会出现固体僵硬的问题。

在这种开发成本受到限制的情况下,世界环境规制正在逐年变得严格。复印机和打印机制造商在有限的预算中,正被迫进行着对环境的应对措施。如果在环境开发上落后,很有可能会立即从不断激烈的竞争中被淘汰掉。

另外,关于粉碎碳粉和聚合碳粉的生产动向是如何变化的,以及大型生产厂商**参与乳液聚合碳粉市场、液体碳粉开发**等等的话题还依然有很多。

本公司从 33 年前开始就一直在不断地关注着"碳粉行业",但在此次报告中,通过对日本国内外众多厂商的采访、合作到对碳粉的各种材料都进行了综合性的调查和分析。

Ⅲ. 调查项目

- 1. 调查项目
 - 1) 碳粉
 - (1) 粉碎碳粉 (彩色、黑白) (2) 聚合碳粉 (彩色、黑白)
 - 2) 碳粉用树脂
 - (1) 聚酯树脂 (2) 苯乙烯-丙烯酸树脂 (3) 其他
 - 3) 载体 4) 磁粉 5) 电荷调节剂 (CCA) 6) 彩色碳粉用着色剂
 - 7) 外部添加剂 8) 炭黑 9) 碳粉蜡 10) 其他相关项目
- 2. 调查对象
 - 1) 主要生产商

碳粉生产商(日本国内外 73 家)/碳粉用树脂生产商(18 家)/载体生产商(4 家)/磁粉生产商(4 家)/CCA 生产商(7 家)/着色剂生产商(9 家)/外部添加剂生产商(13 家)/炭黑生产商(3 家)/蜡生产商(9 家)

2) 其他相关生产商

Ⅳ. 调查范围及调查方法

- 1. 调查范围: 2016年~2022年
- 2. 调查方法
 - (1) 对作为取材对象的生产商及相关厂商直接进行访问、面谈调查
 - (2) 对己公开的文献、资料和统计等的分析及调查
 - (3) 活用本公司积累的数据



V. 调查形式、调查期间及其他

1. 调查形式

根据多客户端的方式进行调查。

2. 调查期间

2018年10月

3. 调查报告规格: A4 (PDF 格式) 2018年10月11日作成

4. 每份报告价格

50,000 日元/450 美元 5. 调查负责人: 針生 正史

电话: 03-3831-9201、传真: 03-3831-9204

邮箱: hariu@datasupply.jp

主页: http://www.datasupply.jp/



[目录]

| 1. | 全球碳粉的生产动向 | | • 1 |
|-----|---|------------------------------------|-----|
| | 1) 按日本/ 国外制造商划分的整体产量堆移(2016年~2022年) | | . 1 |
| | 2) 按田冷 成分划分的产量敷体推移 (2016 年~2029 年) | | . 2 |
| | 2)为人用(去山田堤州交易田岬(2017年) | | . 1 |
| | 5) 外公用 / 专业用條材厂里明细(2017 年) | | • 4 |
| | 4)按制适同划分的对于氧化钛使用规制的应对方式 | | . 5 |
| | 2)按用途、成分划分的产量整体推移(2016 年~2022 年) 3)办公用/专业用碳粉产量明细(2017 年) 4)按制造商划分的对于氧化钛使用规制的应对方式 ···································· | | • 6 |
| | - 6) 按制造方法及种类划分的产量推移(2016 年~2022 年) ······························ | | . 7 |
| | 7) OEM 与第三方生产商的碳粉产量(2016 年~2018 年) ··································· | | ٠ 8 |
| | 8) 制造商占有率的推移(2016年~2018年) | | . c |
| | (1) 敷体 | | . c |
| | 7) OEM 与第三方生产商的碳粉产量(2016 年~2018 年) 8) 制造商占有率的推移(2016 年~2018 年) (1) 整体 (2) OEM | 1 | (|
| | (3)第三方生产商 ···································· | 1 | (|
| | (3) 第三万生产冏 | 1 | J |
| | 9)按聚合碳粉生产商划分的参与情况 ···································· | 1 | 2 |
| | (1)整体 | $\cdots 1$ | 2 |
| | (2) 2成分 | • • • • • • • • • | • 1 |
| | (3) 非磁性1成分 | 1 | 4 |
| | (4) 磁性1成分 | 1 | 4 |
| | (5)按成分、颜色及生产商划分的状况 ···································· | 1 | |
| | 10)按成分划分的产量推移(2016年~2022年) | 1 | 0 |
| | 1 0) 按风分别分的产量推移(2016 年~2022 年) ·································· | 1 | t |
| | 1 1) 按生产地划分的整体产量推移(2016年~2022年) | 1 | 1 |
| | 1 2) 按成分、生产商划分的整体产量动向(2016年~2022年) | $\cdots 1$ | S |
| | (1)整体 | $\cdots 1$ | S |
| | (2)磁性1成分(黑白碳粉) | 2 | 1 |
| | (1)整体···································· | 9 | 2 |
| | (4) 非磁性 1 成分 | 2 | |
| | (4) 非磁性1成分 ···································· | 2 | 0 |
| | (3) + E | Z | - |
| | 13)按用途、生产商划分的整体生产动向(2016年~2022年) ··································· | 3 | 1 |
| | (1)黑白模拟专用碳粉 | 3 | 1 |
| | (2)黑白数码专用碳粉(黑白数码复印机+彩色复印机专用黑白+黑白打印+传真) | 3 | 2 |
| | (3) 全彩碳粉 ···································· | 3 | 3 |
| | (4) 单色碳粉 | 3 | 4 |
| 2 | 北美&南美地区的生产动向 | 3 | _ |
| ٠. | 1)按生产商划分的产量推移(2016年~2022年) | 3 | |
| | 1/以工/同刈刀印/里距校 (2010 中 12022 中/ | ე ე | 7 |
| | 2) 按生产商、成分划分的产量推移(2016年~2022年) (1) 磁性 1 成分(黑白碳粉) (2) 2 成分 | 3 | (|
| | (1) 皦性1 成分(黒日峽枌) | 3 | (|
| | (2)2成分 | 3 | 8 |
| | (3) 非磁性 1 成分 | $\cdots \cdots 4$ | 1 |
| | (4) 单色 | $\cdots \cdot \cdot \cdot \cdot 4$ | 3 |
| 3. | 欧洲地区的生产动向 | 4 | 6 |
| - • | 1) 按生产商划分的产量推移(9016年~9099年) | 1 | 6 |
| | 2) 按生产商、成分划分的产量推移(2016年~2022年) (1) 磁性 1 成分(黑白碳粉) (2) 2 成分 (黑白碳粉) | 1 | ç |
| | 2 / 19工厂间、风灯双灯间、里压沙(2010 十一2022 十) | 4 | c |
| | (1) 烟口:风刀(赤口狄切) | 4 | Č |
| | (2) 2 放分 | 4 | 5 |
| | (3)非磁性1成分 | 5 | 1 |
| | (4) 单色 | 5 | 1 |
| 4. | 亚洲&日本地区的生产动向 | $\cdots 5$ | 4 |
| | 1)按生产商划分的产量推移(2016年~2022年) 2)按生产商、成分划分的产量推移(2016年~2022年) (1)磁性1成分(黑白碳粉) (2)2成分 | 5 | 4 |
| | 2) 按生产商、成分划分的产量推移(2016年~2022年) | 5 | 6 |
| | (1) 磁性 1 成分(單白碟製) | 5 | 6 |
| | (1) [[[] [[] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] | 5 | 7 |
| | (4/4/以刀 (9) 北岸林1 代八 | 3 | (|
| | (3)非懺性 1 成分・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ | 6 | U |
| | (4) 単色 | 6 | 4 |
| 5. | (2) 2 成分 (3) 非磁性 1 成分 (4) 单色 硬件制造商(发动机为公司内部制造)与碳粉生产商的供应关系一览(2017 年实际业绩) 1) 黑白复印机 | 6 | 6 |
| | 1)黑白复印机 | $\cdots 6$ | 6 |
| | 2) 黑 曰 引 印 机 / 传 真 机 | 6 | 7 |
| | 3) 彩色复印机 | 6 | 8 |
| | 4)彩色激光/LED打印机 ···································· | | C |
| | 5)聚合碳粉的用涂···································· | 7 | 0 |
| | | | |

DATA SUPPLY INC.

| 6. | 相关材料市场动向分析 | |
|----|--|-----|
| | 1) 树脂市场 | , |
| | 2) 载体市场 | |
| | 3)磁性粉市场 | |
| | 4) 电荷调节剂 (CCA) 市场 ··································· | , ; |
| | 5) 全彩碳粉专用着色剂市场 | |
| | 6) 外部添加剂市场7 | , , |
| | 7) 炭黑市场 | |
| | 8)碳粉蜡市场 | ' (|